

ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE POÇO VERDE

EXERCÍCIO 2018

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

|                                                        | ATUAL               | ANTERIOR            |
|--------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| <b>VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA</b>                | <b>1.638.211,58</b> | <b>1.734.260,64</b> |
| IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIAS           | -                   | -                   |
| IMPOSTOS                                               | -                   | -                   |
| TAXAS                                                  | -                   | -                   |
| CONTRIBUIÇÕES                                          | -                   | -                   |
| CONTRIBUIÇÕES                                          | -                   | -                   |
| <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS</b> | -                   | -                   |
| JUROS DE MORA                                          | -                   | -                   |
| REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS                     | -                   | -                   |
| <b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS</b>           | <b>1.638.211,58</b> | <b>1.734.260,64</b> |
| TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS                     | 1.638.211,58        | 1.734.260,64        |
| TRANSFERÊNCIAS INTERGOVERNAMENTAIS                     | -                   | -                   |
| <b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>      | -                   | -                   |
| DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS           | -                   | -                   |
| <b>VARIAÇÃO PATRIMONIAL DIMINUTIVA</b>                 | <b>1.621.909,11</b> | <b>1.705.521,93</b> |
| <b>PESSOAL E ENCARGOS</b>                              | <b>1.190.330,75</b> | <b>1.209.844,39</b> |
| REMUNERAÇÃO A PESSOAL                                  | 975.118,67          | 983.046,66          |
| ENCARGOS PATRONAIS                                     | 215.212,08          | 226.797,73          |
| <b>BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTÊNCIAIS</b>      | -                   | -                   |
| APOSENTADORIAS E REFORMAS                              | -                   | -                   |
| BENEFÍCIOS EVENTUAIS                                   | -                   | -                   |
| <b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b> | <b>431.235,36</b>   | <b>55.808,85</b>    |
| USO DE MATERIAL DE CONSUMO                             | 60.257,56           | 55.808,85           |
| SERVIÇOS                                               | 370.977,80          | -                   |
| <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>  | -                   | 5.556,40            |
| JUROS E ENCARGOS DE MORA                               | -                   | 5.556,40            |
| <b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>          | -                   | -                   |
| TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS                     | -                   | -                   |
| TRANSFERÊNCIAS INTERGOVERNAMENTAIS                     | -                   | -                   |
| TRANSFERÊNCIAS A INSTITUIÇÕES PRIVADAS                 | -                   | -                   |
| <b>TRIBUTÁRIAS</b>                                     | <b>434,00</b>       | <b>710,00</b>       |
| IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIAS           | 434,00              | 710,00              |
| <b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>       | -                   | -                   |
| DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS            | -                   | -                   |
| <b>RESULTADO PATRIMONIAL</b>                           | <b>16.302,47</b>    | <b>28.738,71</b>    |

POÇO VERDE/SE, 31 de Dezembro de 2018



ALEXANDRE ALMEIDA DIAS  
PRESIDENTE



WENDELL DA SILVA AMORIM MELO  
CONTADOR - CRC/SE 6.186

---

FONTE: Sistema <Contabilis>, Unidade Responsável: <Câmara de Poço Verde>. Emissão: <31/12/2018>.